



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm IT14/2$.
3. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-2002-K.
4. Сварные швы по ГОСТ 14771-76, катет шва 5 мм.
5. Острые кромки притупить R0,2 мм.
6. Покрытие: Хим.Окс.прм.

					10398.02.01.01.01.00.00-02СБ						
					Корпус вала Сборочный чертеж	Лист			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					17.75	1:2	
Разраб.		Коваленко									
Пров.											
Т. контр.		Файзуллоб				Лист			Листов 1		
						M.A.D. Engineering					
Н. контр.											
Утв		Ляшов									

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A3			10398.02.01.01.01.00.00-02СБ	Сборочный чертеж			
Справ. №						Сборочные единицы			
		A4	1	10398.02.01.01.01.01.00	Ролик	2			
						Детали			
		A3	2	10398.02.01.01.01.00.01	Труба	1			
		A4	3	10398.02.01.01.01.00.02	Шкив зубчатый	2			
		A4	4	10398.02.01.01.01.00.03	Шкив клиновой	1			
Подп. и дата									
Инф. № дубл.									
Взам. инф. №									
Подп. и дата									
							10398.02.01.01.01.00.00-02		
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.	Коваленко						
Инф. № подл.		Пров.					Лит.	Лист	Листов
									1
							M.A.D. Engineering		
		Н. контр.							
		Утв.	Ляшов						